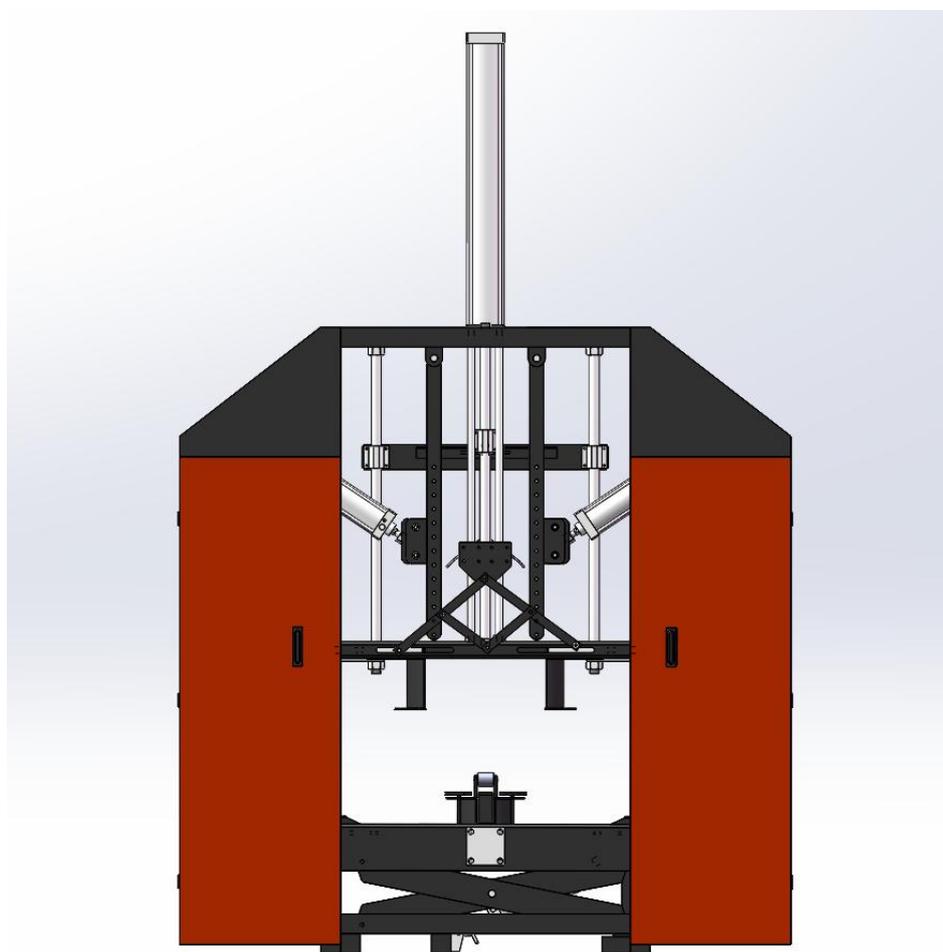


气动式套胎机

使用说明书



海安迪斯凯瑞探测仪器有限公司

前言

非常感谢您选用 DTT2201 套胎机，您能成为海安迪斯凯瑞探测仪器有限公司的用户，是我们莫大的荣幸。为了使您能尽快熟练的使用本仪器，我们随设备配备了使用说明书。

本手册属于设备重要的一部分，它能提供操作及安全指引，使用户可以正确使用及维护本设备。在第一次使用设备之前，请务必仔细阅读本说明书的所有内容，以便您能了解本设备的性能，并能充分运用其各项功能。在阅读本说明书后，请妥善保管，以备日后查阅。

本手册内容及规格在需要时我们会作适当修改，海安迪斯凯瑞探测仪器有限公司保留随时改进和革新设备而不事先通知的权利，如果用户所购买的设备与使用说明书上有所不同或有什么问题，可选择以下方式与我们联系。

- 1、拨打公司售后服务专线：400-012-6866；
- 2、发邮件至公司邮箱：postmaster@dscr.com.cn；
- 3、登录公司网址查询：<http://www.dscr.com.cn>。

谢谢您的合作！

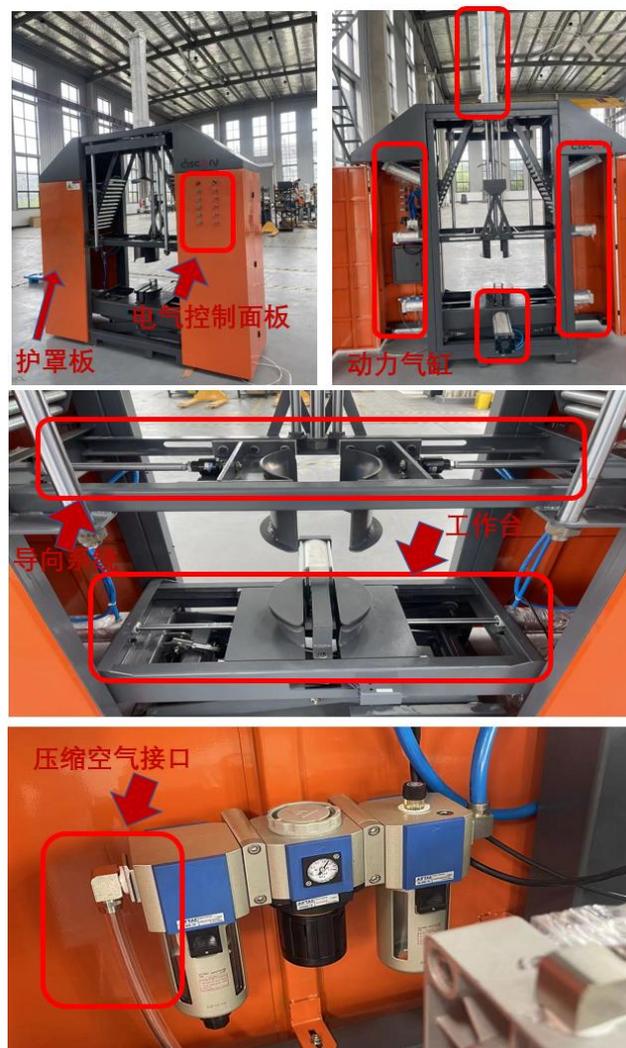
一、概述：

该气动式套胎机由控制面板，主体框架和气动组件等组成。气动式套胎机可以将大到小不同尺寸的轮胎压缩后打包在一起，极大的减小轮胎的储存空间，运输成本。本设备易于组装，操作简单，只需一个人工就可以完成全部作业。使用本设备，一个熟练工人一小时可以打包 100-120 个轮胎。

二、主要结构及工作原理：

2.1 主要结构：

- 1、护罩板：保护部件及人员安全。
- 2、工作台：轮胎是在这个台面上被套起来。
- 3、电气控制面板：用于轮胎扩张、撑胎、压胎、推胎动作的控制。
- 4、动力部件：共计 7 个气缸提供动力。
- 5、导向系统：横向、纵向导轨保证机器运行平稳。
- 6、压缩空气接口。



2.2 工作原理

该气动式套胎机采用 0.6Mpa~0.8Mpa 的气源作为动力，使用时，气缸顶开机械撑胎结构，将大型号轮胎撑开，顶部的压胎机构在气缸的作用下，将小一号的轮胎压入大型号轮胎内，同时平推机构将轮胎推平放正在大型号轮胎内。依次再压入再小一号的轮胎，将轮胎从大到小依次套入，节约了存储空间，减少了运输成本。

三、主要性能参数：

套胎效率：100~120 个/小时；

最大套胎数量：4 个；

外形尺寸：2240*2240*650mm；

设备重量：760kg；

套胎机电气参数

- 输入电源：单相 100AC~240AC；
- 输入频率：50Hz~60Hz；
- 电气功率：50W；
- 气源：压缩空气；
- 气源气压：0.6Mpa~0.8Mpa；
- 气源流量：3.2m³/h

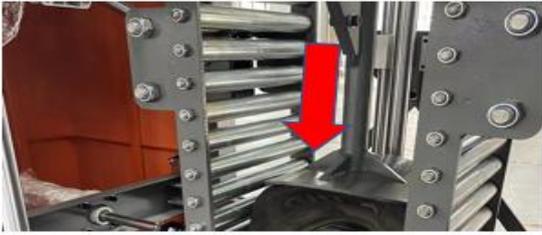
四、操作指南:

1.按钮功能介绍

 電源表示	 オン オフ	<p>电源开关，打开电源指示灯亮。</p>
 サイトプッシュ/ 前進	 サイトプッシュ/ 後退	<p>轮胎平台小推杆，当轮胎接触到底部平台时，及时按下前进按钮，推杆到位后会自动后退，后退按钮根据实际情况而定是否中途后退。</p>
 プレスバー/ 上昇	 プレスバー/ 下降	<p>顶部气缸的下降上升按钮，当需要下压轮胎时按下红色下降，轮胎压入后及时按上方推杆前进按钮，同时按压杆上升按钮，协调操作。</p>
 スイングクランプ/ クローズ	 スイングクランプ/ オープン	<p>夹胎功能按钮，轮胎防止好后，可将夹板夹紧或打开。</p>
 タイヤサポート/ クローズ	 タイヤサポート/ オープン	<p>撑胎功能按钮，可将轮胎左右方向撑开，视被套入轮胎大小而定撑开大小，不宜过大或过小。</p>
 台 / 上昇	 台 / 下降	<p>平台上升下降功能，轮胎防止好后，将轮胎上升至上撑胎挂钩位置，轮胎左右撑开之后，下降平台，上下将轮胎撑开，套入轮胎之后，在左右撑胎放开之前，将平台稍微上升，防止平台下坠。</p>

2.按钮对应动作图示

按钮	示意图
 電源表示	电源指示灯
 サイドプッシュ/ 前進	
 プレスバー/ 上昇	
 スイングクランプ/ クローズ	
 タイヤサポート/ クローズ	
 台 / 上昇	

按钮	示意图
 オン オフ	左旋开机，右旋关闭
 サイドプッシュ/ 後退	
 プレスバー/ 下降	
 スイングクランプ/ オープン	
 タイヤサポート/ オープン	
 台 / 下降	

3. 工作过程:

操作前, 请仔细检测各管路系统有无泄露、各管路接口有无松动现象; 电气元件有无短路现象。如果一切正常, 方可进行生产。

1. 把大一号的轮胎放到平台台面上, 按平台上升按钮, 高压空气作用于平台上升气缸, 平台上升到位。



2. 按撑胎气缸, 4条撑胎气缸同时作用在轮胎的上下胎边, 把轮胎撑开, 固定住。



3. 把要套到大轮胎的小一号轮胎放到上台面，按下摆架气缸按钮，摆架下压，挤压住轮胎；



4. 同时按住下压气缸按钮，下压气缸把轮胎往下压，轮胎碰到平台瞬间按下滚轮前推按钮，配合下压气缸将小轮胎套入大轮胎种，一次未能成功套入可重复下压前推几次。



5. 重复以上动作就可以套进**第三第四**条胎，根据大轮胎的容量套上相应的小轮胎数，装满，一般装 4 条轮胎。把已套好胎的轮胎从平台拿下，就完成了个工作循环。



注意事项：

1. 作时结束时，所有气缸手动操作到如下图所示位置，气缸统一到收缩状态，并且确认动作已完成，然后关掉电源和气源，以防下次通气之后引起误动作，损伤设备或引起人员受伤。



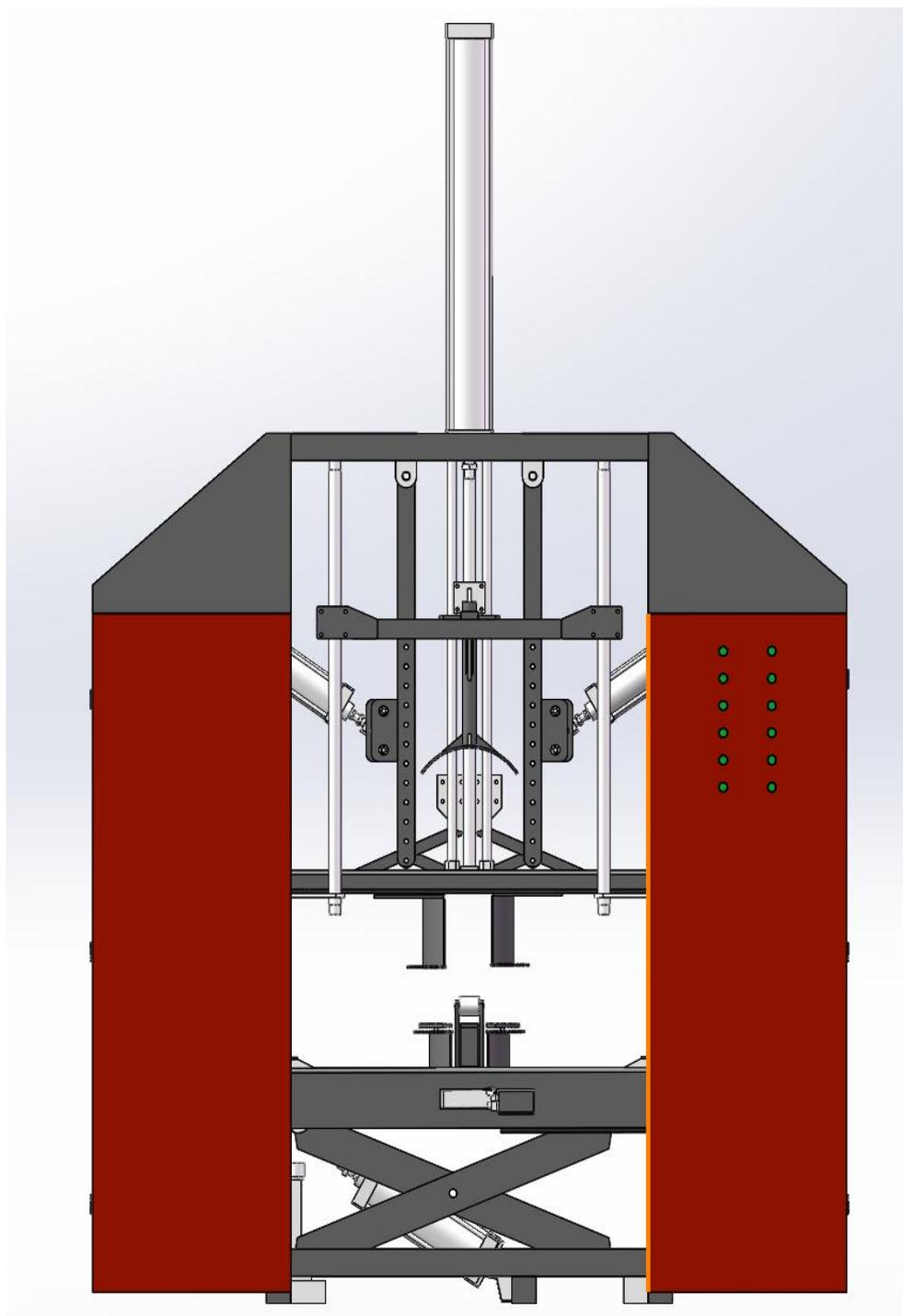
2. 电器部分严防淋水，气源处理器要加润滑油。
3. 套胎时只可将小号的轮胎放入到大号轮胎中。
4. 操作过程中严禁将电箱门打开，否则会撞坏气缸。



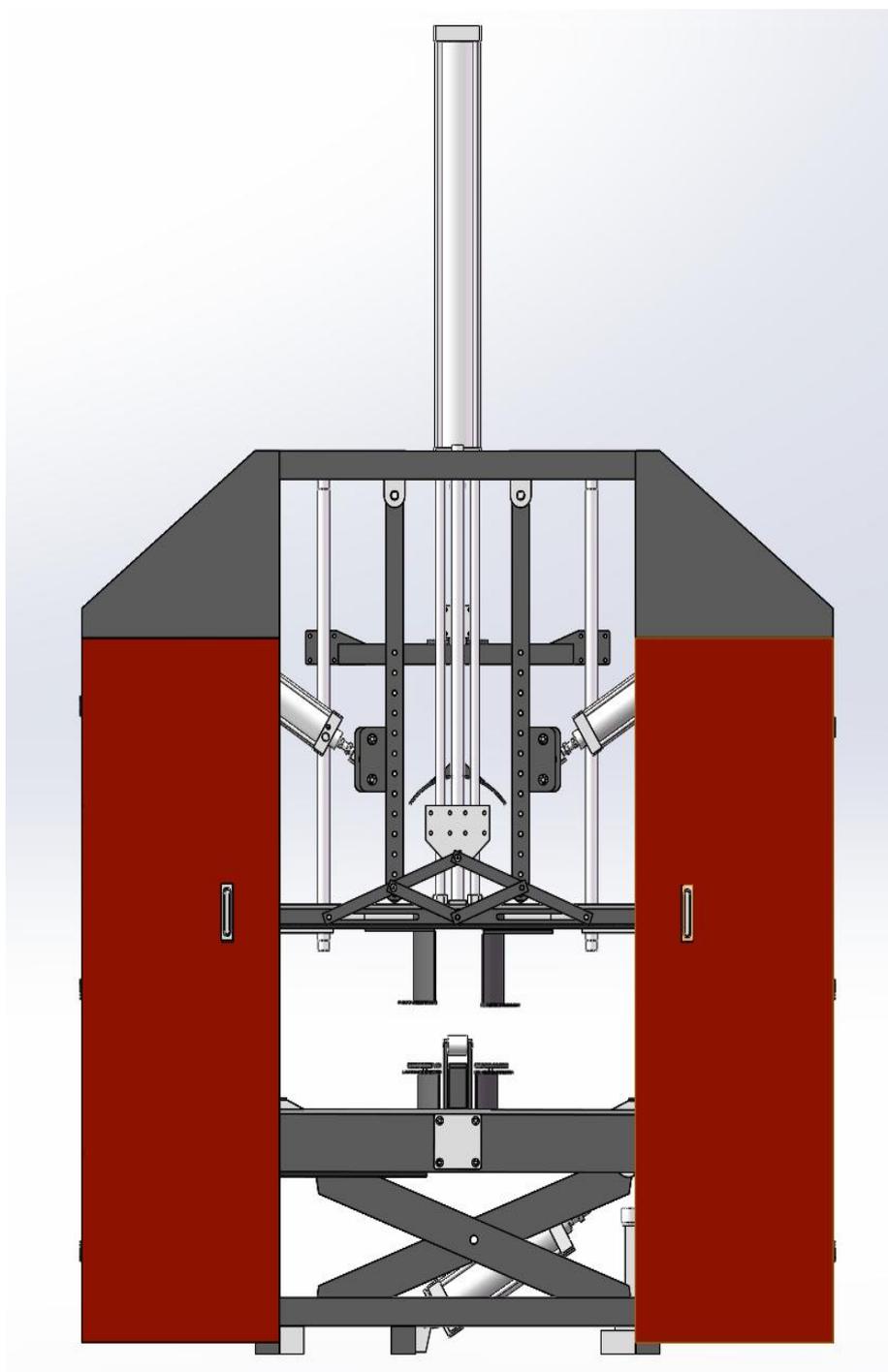
五、设备保养:

- 1、套胎机须安放于清洁干燥通风的地方，并保持机台清洁，管路无泄露现象。
- 2、设备搬运时，按规定的起吊方式，切勿碰撞。
- 3、主机与附件注意防锈，长时间不用应涂油，轴承之间定期上油。
- 4、机器的通断电间隔务必保证在 1 分钟以上时间。
- 5、长时间不用，每隔一个星期应通电一次。
- 7、气路保养和维修需专业人员操作。
- 8、套胎机严禁超压使用。

六、安装指南：

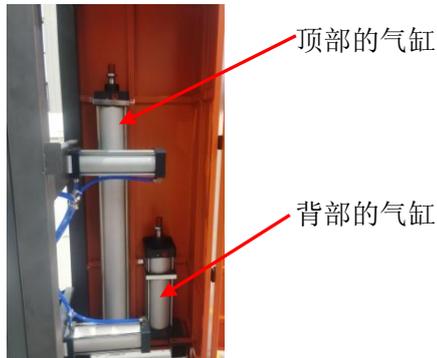


机器正面图



机器背面图

机器在工厂已经调试安装完成，为了方便运输，已经将顶部的气缸和背部的气缸卸下来安装在了左侧的门板上。



1、气缸的固定螺丝已在气缸上，货到后拆开木箱，把机器放到平稳的地方，拿出气缸，（顶部为长气缸，背部为短气缸），松开螺丝，顶部的气缸在对应的螺丝孔，固定好，再把活塞杆跟接杆扭紧，把对应的气管装上，就完成顶部气缸的安装。



2、背部的气缸和顶部气缸一样，先拆螺丝，把活塞杆跟滑块扭紧，然后再用螺丝固定到后背对应的螺丝孔上，接着安装气管，就完成背部气缸的安装。



这样整台机器就完成安装，接上电源，气源，按控制面板上的按钮，熟悉对应的动作就可以使用了。

检验证书

海仪（字）第 325 号

制 造 商：海安迪斯凯瑞探测仪器有限公司

产品名称：气动式套胎机

规格型号：

出厂编号：

检验结论：

主 管：

检 验：

核 验：

检验日期： 年 月 日

有效 期：一年

产品保修卡

填卡日期年月日

产品名称	气动式套胎机	购货日期	
型号		出厂编号	
购货单位		用户姓名	
联系电话		手机	
联系地址		邮编	

维修记录

送修次数	1	2	3
故障现象			
处理情况			
维修日期			
维修人员			

保修卡说明：

- 一、保修期限：自出售之日起一年。
- 二、保修条件：用户在完全按照说明书规定下操作并保管仪器，在保修期内因质量问题而出现故障，用户凭保修卡或有效发票给予保修。
- 三、下列情况实行有偿维修：（1）不能出示保修卡或有效发票的。
（2）用户自行拆卸、维修、改装仪器而引起的仪器故障。
（3）仪器因保管不当引起的故障。
（4）用户因人为损坏、操作不当或不可抗拒之自然灾害造成的故障。
（5）超过保修期限一年的仪器故障。
- 四、用户应妥善保存好本卡，遗失不补，本卡不得涂改。
- 五、盖有本厂保修专用章的保修卡方有效，在仪器需要维修时，凭此卡和检验证书维修。
- 六、售后服务电话：400-012-6866
- 七、地址：江苏省海安市高新区谭港路 159 号。

售后服务承诺

尊敬的客户：

非常感谢您选用我公司的产品，我公司以质量为生命，以信誉求发展，以服务为宗旨，是我们的发展准则。

我们的承诺

- 1、我公司所有生产流程均严格执行 ISO9001 国际质量标准体系，完全符合企业标准；
- 2、24 小时电话专线服务，我公司随时会向广大客户提供最新信息和技术资料；
- 3、我公司可派专业技术人员为购买仪器的用户进行免费操作指导和技术培训；
- 4、我公司承诺：自购买仪器之日起，保修一年，终身维护；
- 5、对用户长期提供优质的技术支持，对用户随时优惠供应相关的零配件；
- 6、及时跟踪服务，定期调研市场，听取反馈意见和建议，并随即改进调整；
- 7、网上受理，在线释疑，专家指导；

售后服务项目

- 1、24 小时技术服务热线（技术服务电话：400-012-6866）

当售后服务人员接到故障、报修电话后，会立即安排工程师回电话，对故障进行初步判断，如无需现场解决，将通过电话等方式在 4 小时予以解决。

如果需要现场解决，可联系技术工程师赶往现场。省会城市在 24 小时内解决，其他城市 48-72 小时内解决。

如果发生硬件故障，可安排技术工程师携带备件赶往现场，保证在 2 个工作日内为客户解决问题。

- 2、电子邮件回复服务（电子邮箱：postmaster@dscr.com.cn）

向用户提供基于电子邮件方式的技术支持服务，用户求助电子邮件的响应时间为 12 小时。

- 3 网站服务（公司网址：www.dscr.com.cn）

向客户提供产品技术介绍

- 4、传真回复服务（公司传真：0513-88931551）

向用户提供基于传真方式的技术支持服务，用户使用传真方式进行技术交流求助，响应时间为 4 小时。

- 5、紧急现场服务

发生紧急事件或别的支持方法无法解决的事件，我们提供现场服务，在第一时间到达客户现场

引领行业风向标
打造国际化品牌

地址：江苏省海安市高新区谭港路 159 号

电话：+86-513-88931553 88931552

传真：+86-513-88931551

网址：Http: //www.dscr.com.cn

邮编：226600